



PERÚ

Superintendencia de Transporte
Terrestre de Personas, Carga
y Mercancías

ESTADÍSTICA DE ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES

**PERIODO ENERO – OCTUBRE
DE 2010 y 2011**

**CON PARTICIPACIÓN DE UNIDADES DE TRANSPORTE PÚBLICO
DE PERSONAS Y MERCANCÍAS**

ÁMBITO DE ANÁLISIS: VIAS NACIONALES
(no incluye vías regionales, zonas urbanas y tramos urbanos de las carreteras)

ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES ENE – OCT 2010 vs 2011

ALARMANTE REALIDAD

Las estadísticas que presentamos a continuación nos revelan que los esfuerzos que realiza SUTRAN para reducir los accidentes de tránsito con daños personales están dando resultados ya que a nivel nacional **disminuyó la fatalidad en -20% en muertos y -9% en heridos (Cuadro N°1)**.

Sin embargo se puede observar también una alarmante realidad, que en la zona sur de nuestro país, **el mayor incremento de accidentes se concentra en la Región Arequipa (Cuadro N° 6)**, que sin tener la cantidad de parque vehicular que tiene Lima (que registra la mayor cantidad de accidentes (137) con una reducción en el número de accidentes del -23%) tiene el segundo lugar en el ranking nacional de accidentes con daños personales **(88 accidentes) con un incremento del 33% (Cuadro N° 3)** en forma constante, lo que determina una tendencia muy peligrosa.

Cabe señalar, que este resultado negativo en la región Arequipa y que en menor medida influye en la estadística del resto del país tiene como actores a los segmentos del transporte en los que SUTRAN por no puede intervenir, con mayor énfasis, por razones presupuestales (presupuesto insuficiente) o de competencia funcional (pues corresponde al Gobierno Regional o Local), así tenemos pues que la participación de vehículos es: **Camiones 48%; Ómnibus 30%; Vehículos de Menor Capacidad 20% y Vehículos Menores 3% (Cuadro N° 2)**. La disminución de los accidentes en ómnibus refleja el éxito de la política de reducción de la velocidad a través de los controles electrónicos (GPS).

ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES ENE – OCT 2010 vs 2011

Los últimos dos segmentos, el de los vehículos de menor capacidad y el de los vehículos menores, son los más preocupantes, pues tras el primero de ellos, se oculta la prestación de servicios de transporte en vehículos informales o pseudo formales (que prestan servicio regular mediante una autorización que no corresponde para ello), y tras el segundo, la falta de capacidades y/o conocimientos para gestionar el transporte de parte de quienes autorizan o permiten la circulación de vehículos menores en la red vial.

Es interesante señalar que los resultados en el resto del país son alentadores: en la **Zona Norte**: 0% de incremento de accidentes, disminución en -39% en muertos y -24% en heridos (**Cuadro N° 4**); y en la **Zona Centro**: -7% de reducción en la cantidad de accidentes., disminución en -4% en muertos y -8% en heridos (**Cuadro N° 5**).

CUADRO N° 1

**ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES
 ORDENADO POR MESES
 ENE – OCT 2010 vs 2011**

MES	2010			2011			VARIACION			VARIACION ACUMULADA		
	CANT	F	H	CANT	F	H	CANT	F	H	CANT	F	H
ENERO	75	67	459	83	45	305	11%	-33%	-34%	11%	-33%	-34%
FEBRERO	82	91	593	53	45	248	-35%	-51%	-58%	-13%	-43%	-47%
MARZO	71	40	195	71	49	285	0%	23%	46%	-9%	-30%	-33%
ABRIL	56	43	152	68	26	286	21%	-40%	88%	-3%	-32%	-20%
MAYO	98	52	444	56	36	238	-43%	-31%	-46%	-13%	-31%	-26%
JUNIO	65	43	341	63	48	191	-3%	12%	-44%	-12%	-26%	-29%
JULIO	58	56	145	70	44	426	21%	-21%	194%	-8%	-25%	-15%
AGOSTO	63	46	359	78	50	458	24%	9%	28%	-5%	-22%	-9%
SETIEMBRE	57	34	213	85	35	257	49%	3%	21%	0%	-20%	-7%
OCTUBRE	62	74	348	76	73	269	23%	-1%	-23%	2%	-20%	-9%
sub total 1	687	546	3249	703	451	2963						
NOVIEMBRE	77	71	373	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DICIEMBRE	59	68	291	-	-	-	-	-	-	-	-	-
sub total 2	136	139	664	0	0	0						
Total	823	685	3913	703	451	2963						

FUENTE: REPORTE DE ACCIDENTES DE PNP-DIRPRCAR, REPORTES PRELIMINARES OPERADORES SUTRAN, REPORTE DE ADMINISTRADOS.

Indica el número de accidentes (CANT) por meses de los años 2010 y 2011, el número de fallecidos (F) y heridos (H), así como la variación comparativa entre los años 2010 y 2011, con una **REDUCCION ACUMULADA a octubre 2011 del 20% en número de muertes y 9 % en heridos, con variación incremental de 2% de la cantidad de accidentes.**

CUADRO N° 2

**ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES
POR PARTICIPACIÓN DE VEHICULOS
ENE - OCT 2010 vs 2011**

CANTIDAD DE VEHICULOS

TIPO DE VEHICULO	2010	%	2011	%	VAR
CAMION	500	52	489	48	-2%
OMNIBUS	326	34	311	30	-5%
VEH. MENOR CAPACIDAD	128	13	201	20	57%
VEHICULOS MENORES	11	1	27	3	145%
TOTAL	965	100	1028	100	7%

FUENTE: REPORTE DE ACCIDENTES DE PNP-DIRPRCAR, REPORTES PRELIMINARES OPERADORES SUTRAN, REPORTE DE ADMINISTRADOS

La mayor incidencia de accidentes con daños personales son ocasionados por camiones y ómnibus, con una tendencia decreciente de 2 y 5% respectivamente. Sin embargo, lo que resulta preocupante es el **incremento de los accidentes en los que participan vehículos de menor capacidad (57%) y vehículos menores (145%)**.

CUADRO N° 3

ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES
REGIONES ORDENADO DE MANERA DESCENDENTE POR CANTIDAD DE ACCIDENTES
ENE – OCT 2010 vs 2011

Nº	REGION	CANTIDAD DE ACCIDENTES			FALLECIDOS			HERIDOS			CONVENIO MARCO (desde)	CONVENIO ESPEC. (desde)
		2010	2011	% DE VARIACIÓN	2010	2011	% DE VARIACIÓN	2010	2011	% DE VARIACIÓN		
1	LIMA	178	137	-23	68	83	22	750	513	-32	16/02/2011	-
2	AREQUIPA	66	88	33	39	39	0	334	356	7	28/04/2011	28/04/2011
3	LA LIBERTAD	59	58	-2	67	46	-31	279	195	-30	21/09/2010	-
4	JUNIN	55	71	29	31	25	-19	161	298	85	-	-
5	ANCASH	54	53	-2	42	17	-60	301	234	-22	-	-
6	PUNO	45	52	16	43	33	-23	171	207	21	13/05/2011	13/05/2011
7	ICA	37	32	-14	24	20	-17	101	62	-39	-	-
8	CAJAMARCA	28	21	-25	34	16	-53	155	77	-50	-	-
9	CUSCO	27	12	-56	50	11	-78	211	147	-30	-	-
10	LAMBAYEQUE	26	26	0	12	15	25	99	91	-8	-	-
11	PIURA	19	26	37	21	10	-52	37	85	130	15/12/2010	15/12/2010
12	APURIMAC	13	19	46	6	7	17	71	102	44	-	-
13	AYACUCHO	12	19	58	16	29	81	151	171	13	-	-
14	HUANCAVELICA	12	8	-33	50	25	-50	140	59	-58	28/04/2011	28/04/2011
15	TACNA	11	14	27	4	14	250	18	37	106	-	03/2011
16	UCAYALI	10	9	-10	8	16	100	52	54	4	-	-
17	HUANUCO	8	14	75	6	12	100	52	126	142	28/04/2011	-
18	AMAZONAS	6	7	17	3	0	-100	45	23	-49	-	-
19	PASCO	6	11	83	8	4	-50	52	62	19	17/06/2011	-
20	MOQUEGUA	5	14	180	1	3	200	15	33	120	-	15/07/2011
21	TUMBES	4	3	-25	6	7	17	4	1	-75	-	-
22	SAN MARTIN	3	5	67	5	3	-40	44	25	-43	24/05/2011	24/05/2011
23	MADRE DE DIOS	2	2	0	2	2	0	3	4	33	11/08/2011	-
24	LORETO	1	2	100	0	2	100	3	1	-67	-	-
TOTAL		687	703	2%	546	439	-20%	3249	2963	-9%		

FUENTE: REPORTE DE ACCIDENTES DE PNP-DIRPRCAR, REPORTES PRELIMINARES OPERADORES SUTRAN, REPORTE DE ADMINISTRADOS

 REGIONES CON PRESENCIA DE SUTRAN

CUADRO N° 4

ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES
ZONA NORTE ORDENADO POR % DE VARIACIÓN DE ACCIDENTES
ENE – OCT 2010 vs 2011

N°	REGIONES NORTE	CANTIDAD DE ACCIDENTES				FALLECIDOS			HERIDOS			CONVENIO MARCO (desde)	CONVENIO ESPEC. (desde)
		2010	2011	VALOR ABSOLUTO	% DE VARIACIÓN	2010	2011	% DE VARIACIÓN	2010	2011	% DE VARIACIÓN		
1	CAJAMARCA	28	21	-7	-25	34	16	-53	155	77	-50	-	-
2	LAMBAYEQUE	26	26	0	0	12	15	25	99	91	-8	-	-
3	ANCASH	54	53	-1	-2	42	17	-60	301	234	-22	-	-
4	TUMBES	4	3	-1	-25	6	7	17	4	1	-75	-	-
5	LA LIBERTAD	59	58	-1	-2	67	46	-31	279	195	-30	21/09/2010	-
6	PIURA	19	26	7	37	21	10	-52	37	85	130	15/12/2010	15/12/2010
7	AMAZONAS	6	7	1	17	3	0	-100	45	23	-49	-	-
8	LORETO	1	2	1	100	0	2	100	3	1	-67	-	-
9	SAN MARTIN	3	5	2	67	5	3	-40	44	25	-43	24/05/2011	24/05/2011
Sub total 1		200	201	1	0%	190	116	-39%	967	732	-24%		

FUENTE: REPORTE DE ACCIDENTES DE PNP-DIRPRCAR, REPORTES PRELIMINARES OPERADORES SUTRAN, REPORTE DE ADMINISTRADOS

 REGIONES CON PRESENCIA DE SUTRAN

CUADRO N° 5

ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES
ZONA CENTRO ORDENADO POR % DE VARIACIÓN DE ACCIDENTES
ENE – OCT 2010 vs 2011

N°	REGIONES CENTRO	CANTIDAD DE ACCIDENTES				FALLECIDOS			HERIDOS			CONVENIO MARCO (desde)	CONVENIO ESPEC. (desde)
		2010	2011	VALOR ABSOLUTO	% DE VARIACIÓN	2010	2011	% DE VARIACIÓN	2010	2011	% DE VARIACIÓN		
1	HUANCAVELICA	12	8	-4	-33	50	25	-50	140	59	-58	28/04/2011	28/04/2011
2	LIMA	178	137	-41	-23	68	83	22	750	513	-32	16/02/2011	-
3	UCAYALI	10	9	-1	-10	8	16	100	52	54	4	-	-
4	JUNIN	55	71	16	29	31	25	-19	161	298	85	-	-
5	HUANUCO	8	14	6	75	6	12	100	52	126	142	28/04/2011	-
6	PASCO	6	11	5	83	8	4	-50	52	62	19	17/06/2011	-
Sub total 2		269	250	-19	-7%	171	165	-4%	1207	1112	-8%		

FUENTE: REPORTE DE ACCIDENTES DE PNP-DIRPRCAR, REPORTES PRELIMINARES OPERADORES SUTRAN, REPORTE DE ADMINISTRADOS

 REGIONES CON PRESENCIA DE SUTRAN

CUADRO N° 6

ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES
ZONA SUR ORDENADO POR % DE VARIACIÓN DE ACCIDENTES
ENE – OCT 2010 vs 2011

N°	REGIONES SUR	CANTIDAD DE ACCIDENTES				FALLECIDOS			HERIDOS			CONVENI O MARCO (desde)	CONVENI O ESPEC. (desde)
		2010	2011	VALOR ABSOLUTO	% DE VARIACIÓN	2010	2011	% DE VARIACIÓN	2010	2011	% DE VARIACIÓN		
1	CUSCO	27	12	-15	-56	50	11	-78	211	147	-30	-	-
2	ICA	37	32	-5	-14	24	20	-17	101	62	-39	-	-
3	MADRE DE DIOS	2	2	0	0	2	2	0	3	4	33	11/08/2011	-
4	PUNO	45	52	7	16	43	33	-23	171	207	21	13/05/2011	13/05/2011 1
5	AREQUIPA	66	88	22	33	39	39	0	334	356	7	28/04/2011	28/04/2011 1
6	TACNA	11	14	3	27	4	14	250	18	37	106	-	03/2011
7	APURIMAC	13	19	6	46	6	7	17	71	102	44	-	-
8	AYACUCHO	12	19	7	58	16	29	81	151	171	13	-	-
9	MOQUEGUA	5	14	9	180	1	3	200	15	33	120	-	15/07/2011 1
Total		218	252	34	16%	185	158	-15%	1075	1119	4%		

FUENTE: REPORTE DE ACCIDENTES DE PNP-DIRPRCAR, REPORTES PRELIMINARES OPERADORES SUTRAN, REPORTE DE ADMINISTRADOS

 REGIONES CON PRESENCIA DE SUTRAN

Nota: La **Región Arequipa** registra el mayor incremento en la cantidad de accidentes respecto al mismo período del año anterior, con una cantidad de 22 accidentes más que el año 2010 (Enero a Octubre). En el **trimestre Agosto – Setiembre – Octubre se ha presentado el 47% del total de accidentes.**

CUADRO N° 7

ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES
REGION AREQUIPA POR VIA Y MES
PERIODO: ENE-JUL vs AGO - OCT 2011

VIAS	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	Sub Total 1	AGO	SEP	OCT	Sub Total 2	TOTAL ENE-OCT 2011	%
C. PANAMERICANA SUR	4	5	4	3	4	3	5	28	3	12	7	22	50	56%
C. AREQUIPA - PUNO	2	4	2	1	2	1	1	13	6	3	4	13	26	30%
CP. AREQUIPA	1	0	1	0	0	0	0	2	1	1	1	3	5	6%
VIA UCHUMAYO AREQUIPA	0	0	0	2	0	0	0	2	1	0	0	1	3	4%
CP. MATARANI	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	1	2	2%
C. AREQUIPA - CUSCO	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	1	1%
CP. CHIVAY	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	1%
TOTAL	7	9	7	6	7	5	6	47	11	17	13	41	88	100%
								53%				47%	100%	

86%

FUENTE: REPORTES DE ACCIDENTES DE TRANSITO DE LA PNP-DIRPRCAR, REPORTES PRELIMINARES BASE SUTRAN Y REPORTES DE ADMINISTRADOS (EMPRESAS DE TRANSPORTE)

C: CARRETERA
 CP: CARRETERA DE PENETRACION

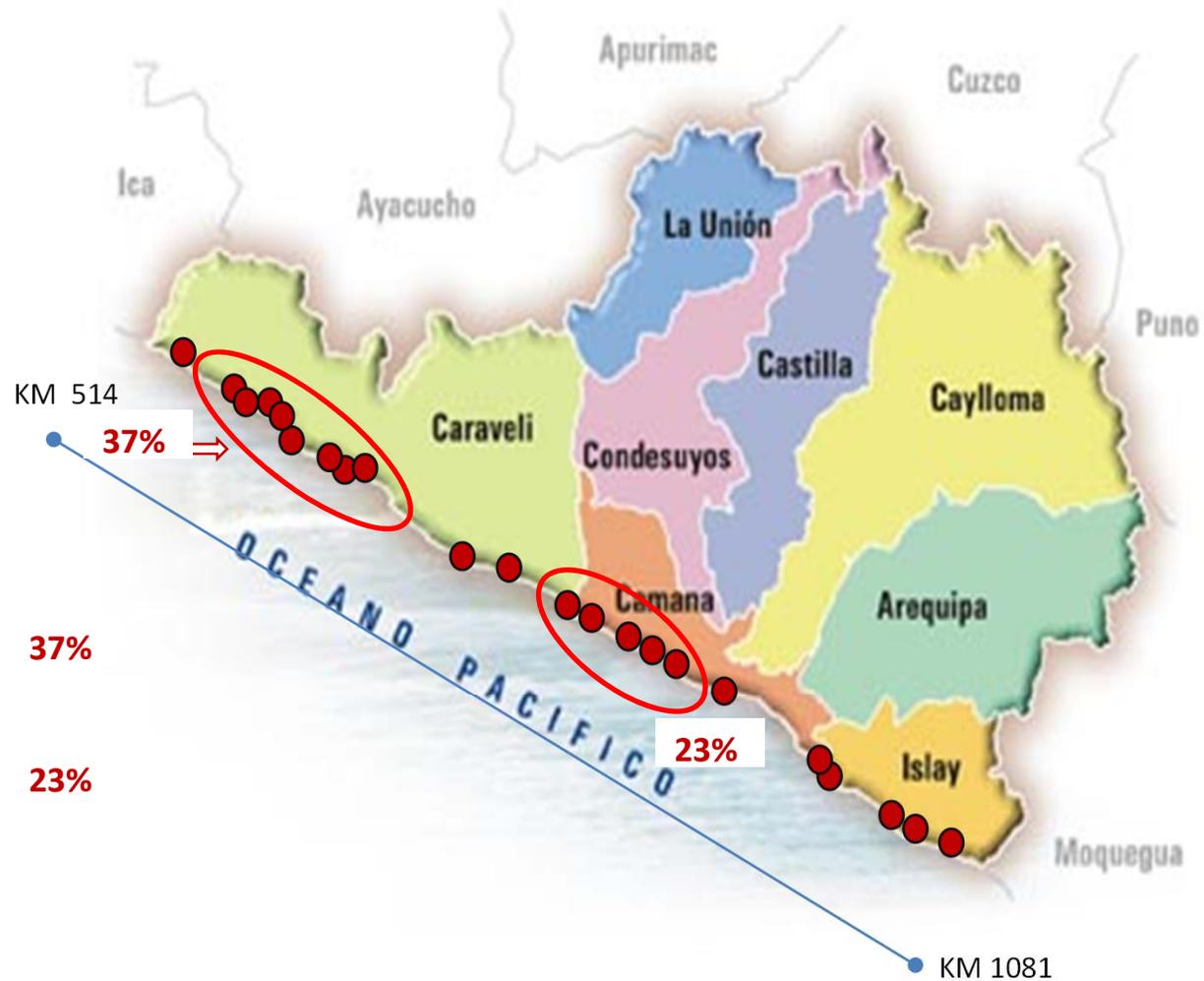
Nota: El **86% de los accidentes** en la Región Arequipa durante el 2011 se concentran en las **vías Panamericana Sur (tramo correspondiente a la Región Arequipa) y Carretera Arequipa – Puno** (Ver detalle en los cuadros 8 y 9).

ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES
REGION AREQUIPA POR VIA
AGO - OCT 2011

CARRETERA PANAMERICANA SUR

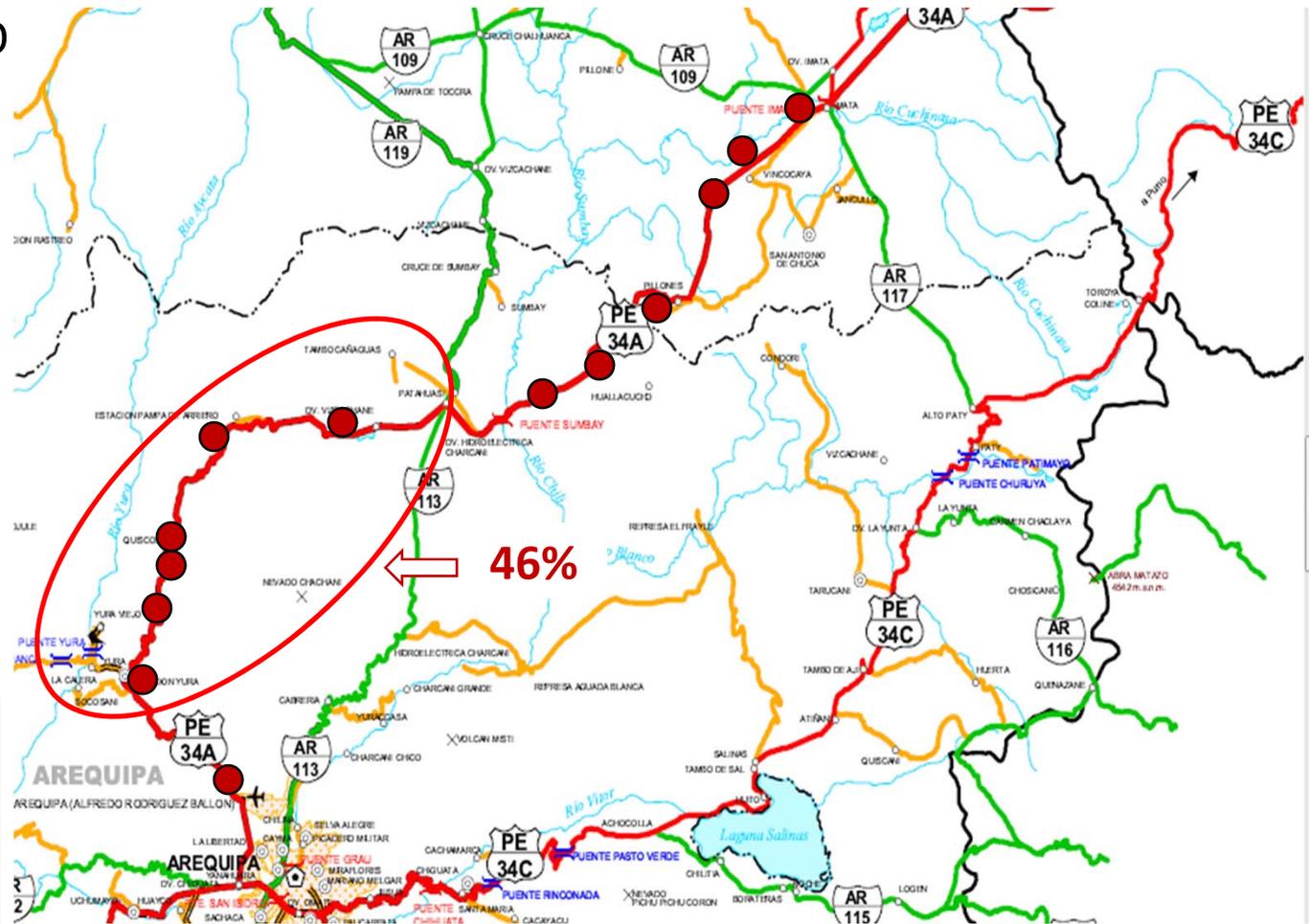
1.- C. PANAMERICANA SUR

N°	TRAMOS (KM)	CANT	%
1	501-550	1	5
2	551-600	5	23
3	601-650	3	14
4	701-750	1	5
5	751-800	1	5
6	801-850	2	9
7	851-900	3	14
8	901-950	1	5
9	951-1000	2	9
10	1001-1050	1	5
11	1001-1051	1	5
12	1051-1100	1	5
TOTAL		22	100



ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES
REGION AREQUIPA POR VIA
AGO - OCT 2011

CARRETERA
AREQUIPA - PUNO



2.- C. AREQUIPA - PUNO

N°	TRAMOS (KM)	CANT	%
1	0-50	1	8
2	51-100	6	46
3	101-150	3	23
4	151-200	3	23
TOTAL		13	100

CUADRO N° 10

ACCIDENTES DE TRÁNSITO CON DAÑOS PERSONALES
CANTIDAD DE VEHÍCULOS PARTICIPANTES EN ACCIDENTES DE TRÁNSITO
EN REGIÓN AREQUIPA
PERIODO: AGO - OCT 2011

CARRETERAS - AÑO 2011	OMNIBUS	%	CAMION	%	VEH. MEN. CAPACIDAD	%	TOTAL	%
C. PANAMERICANA SUR	4	12%	20	63%	8	25%	32	100%
C. AREQUIPA - PUNO	7	39%	10	56%	1	5%	18	100%
CP. AREQUIPA	2	50%	1	25%	1	25%	4	100%
CP. CHIVAY	0	0%	1	100%	0	0%	1	100%
CP. MATARANI	0	0%	1	100%	0	0%	1	100%
VIA UCHUMAYO AREQUIPA	1	100%	0	0%	0	0%	1	100%
TOTAL TIPO VEHÍCULO	14		33		10		57	
%	25%		58%		17%		100%	

FUENTE: REPORTE DE ACCIDENTES DE PNP-DIRPRCA, BASE SUTRAN Y ADMINISTRADOS.