



PERÚ

Ministerio
de Transportes
y Comunicaciones

Superintendencia
de Transporte Terrestre de
Personas, Carga y Mercancías

*Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres
"Año de la Recuperación y Consolidación de la Economía Peruana"*

COMUNICADO N.º 01

Se comunica al público en general que el postulante **MUNAILLA VALLENAS ZELMA NAHOMI**, candidato seleccionado como **GANADOR** del Proceso **CAS N.º 065-2025-SUTRAN**, no ha cumplido con suscribir contrato en el plazo estipulado.

En consecuencia, se declara como **GANADOR** al postulante **CHAVEZ ROJAS JEAN PIERRE DAVID**, por haber ocupado el orden de mérito inmediato siguiente, cuyo plazo de suscripción de contrato es del 12/05/2025 al 16/05/2025.

Lima, 09 de mayo de 2025.

Unidad de Recursos Humanos.

